

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Organizacja pracy w liniach i gniazdach		Kod 1011105211011105166
Kierunek studiów Inżynieria zarządzania - studia niestacjonarne II	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak)	Rok / Semestr 1 / 1
Ścieżka obieralności/specjalność Zarządzanie produkcją i usługami	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny
Stopień studiów: II stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) niestacjonarna	
Godziny Wykłady: 10 Ćwiczenia: 10 Laboratoria: - Projekty/seminaria: -		Liczba punktów 3
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak)		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak)
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki		Podział ECTS (liczba i %)
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:		
<p>prof. dr hab. inż. Stefan Trzcieliński, prof. nadzw. email: stefan.trzcielinski@put.poznan.pl tel. +48 61 665 3373 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań</p>		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Wiedza z zakresu nauki o organizacji, podstaw zarządzania oraz podstaw organizacji produkcji.
2	Umiejętności:	Umiejętność identyfikacji typów struktur organizacyjnych oraz obliczenia podstawowych parametrów przy projektowaniu struktury produkcyjnej jednostek pierwszego stopnia złożoności.
3	Kompetencje społeczne	Wykazuje gotowość do rozwoju swojej wiedzy i umiejętności. Jest otwarty na pracę w zespole.
Cel przedmiotu:		
Celem przedmiotu jest poznanie i opanowanie metod i narzędzi organizacji produkcji w liniach i gniazdach produkcyjnych.		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. Ma wiedzę o wpływie organizacji pracy w liniach i gniazdach na struktury organizacyjne. - [K2A_W03] 2. Zna powiązania pomiędzy jednostkami organizacyjnymi przedsiębiorstwa wywoływane wdrożeniem układów liniowych i gniazdowych. - [K2A_W05] 3. Zna modele procesów informacyjnych sterowania przepływem produkcji w liniach i gniazdach. - [K2A_W08, K2A_W14, K2A_W15] 4. Zna wpływ struktur liniowych i gniazdowych na organizację pracy. - [K2A_W09]		
Umiejętności:		
1. Umie uzasadniać dobór form organizacji pracy w liniach i gniazdach. - [K2A_U02, K2A_U03, K2A_U05] 2. Potrafi sytuacyjnie adoptować formy organizacji pracy w liniach i gniazdach do warunków przedsiębiorstwa. - [K2A_U06, K2A_U07]		
Kompetencje społeczne:		
1. Ma świadomość potrzeby pełnienia różnych ról przy projektowaniu i wdrażaniu form organizacji pracy w liniach i gniazdach. - [K2A_K02] 2. Potrafi dostrzegać zależności przyczynowo skutkowe w realizacji postawionych celów i rangować istotność alternatywnych bądź konkurencyjnych zadań przy projektach dotyczących form organizacji pracy w liniach i gniazdach. - [K2A_K03] 3. Ma świadomość interdyscyplinarności wiedzy i umiejętności potrzebnych do rozwiązywania złożonych problemów pracy w liniach i gniazdach. - [K2A_K06]		

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia		
<p>Ocena formująca:</p> <p>a) w zakresie zajęć projektowych: na podstawie oceny bieżącego postępu realizacji zadań dotyczących organizacji pracy w liniach i gniazdach (Kanban, SMED),</p> <p>b) w zakresie wykładów: na podstawie pisemnych bądź ustnych odpowiedzi na pytania dotyczące materiału przerobionego na bieżącym i poprzednich wykładach,</p> <p>Ocena podsumowująca:</p> <p>a) w zakresie zajęć projektowych: średnia ocena za zrealizowane projekty</p> <p>b) w zakresie wykładów: średnia z ocen formujących.</p>		
Treści programowe		
<p>Formy organizacji produkcji jednostek pierwszego stopnia złożoności. Rodzaje linii i gniazd produkcyjnych. Metody i narzędzia organizacji linii i gniazd produkcyjnych. Kanban - istota i system informacyjno-decyzyjny sterowania przepływem. Batch Sizing (kształtowanie wielkość partii) - istota i formuły ustalania wielkości. SMED - istota i warunki stosowania. Heijunka - istota i składniki: płynność zapotrzebowania, struktura asortymentowa partiiowania produkcji, bilansowanie linii. Technologia grupowa - istota i kryteria selekcji części. Poka-yoke - istota i rozwiązania techniczno-organizacyjne.</p>		
Literatura podstawowa:		
Literatura uzupełniająca:		
Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta		
Czynność		Czas (godz.)
1. Wykłady		10
2. Zajęcia projektowe		10
3. Przygotowanie projektów - praca własna: 2x15h		30
4. Konsultacje zadań projektowych:		13
5. Przygotowanie do zaliczenia wykładów: 6x2h		12
Obciążenie pracą studenta		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	75	3
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	38	2
Zajęcia o charakterze praktycznym	37	1